|  |
| --- |
| ENIAC INSTITUCIONAL |
| Disciplina | Processos Industriais |
| Aula Atividade Nº 06 | Fluídos de Corte |

*:: Aula Atividade*

OBJETIVO

| Demonstrar conhecimento adquirido através de explanação em aula e consulta técnica. |
| --- |

ORIENTAÇÕES

| Para o desenvolvimento desta atividade você deverá:1º acompanhado a aula referente ao tema.2º Consultar à apostila e literatura técnica. |
| --- |

**QUESTÕES**

1. Conseguir altar velocidades de corte na usinagem implicou em .............................. excessivo na região de corte, esse fenômeno prejudica a qualidade do trabalho por várias razões. Quais são elas?

2. Quais são as funções do fluido de corte?

3. Com a utilização do fluido de corte ocorrem dois fenômenos, que abaixam a temperatura na região de corte. Os dois fenômenos são REFRIGERAÇÃO e LUBRIFICAÇÃO. Explique cada um deles.

4. Como ocorrem o fenômeno da aresta postiça de corte?

5. Para baixas ou altas velocidades de corte o fluido de corte possui funções diferentes. Quais são as funções e as bases utilizadas para desenvolver o fluido de corte?

6. Quais são as razões para se utilizar o fluido de corte na usinagem com remoção de cavacos?

7. O que são aditivos quando se falamos de fluido de corte?

8. Quais são as propriedades especiais conferidas aos fluidos de corte, quando são adicionados aditivos?

9. Como são divididos o grupo dos fluidos refrigerantes? E quais são suas características?

10. Quais são as dicas tecnológicas para a usinagem de FoFo cinzento e Magnésio?

11. Qual é o método de aplicação dos fluidos de corte mais utilizado? Esse é o método mais eficiente?

12. Explique a filosofia MQF.

1. Como proteger o funcionário de problemas de dermatite causada pelos fluidos de corte?